



**DeutscheAnwaltauskunft**

Das Rechtsportal des Deutschen Anwaltvereins



## Peter Janitschke

Rechtsanwalt und Notar

Janitschke, Grosch-Ahlers GbR  
Dorfstr. 32  
49824 Emlichheim  
Postfach 1209, 49821 Emlichheim

### **KONTAKT KANZLEI**

Tel.:+49 (5943) 567

Mail:[info@kanzlei-emlichheim.de](mailto:info@kanzlei-emlichheim.de)

Fax:+49 (5943) 438 7

Web:[www.kanzlei-grafschaft.de](http://www.kanzlei-grafschaft.de)

### **KONTAKT**

Tel.:+49 (5943) 568